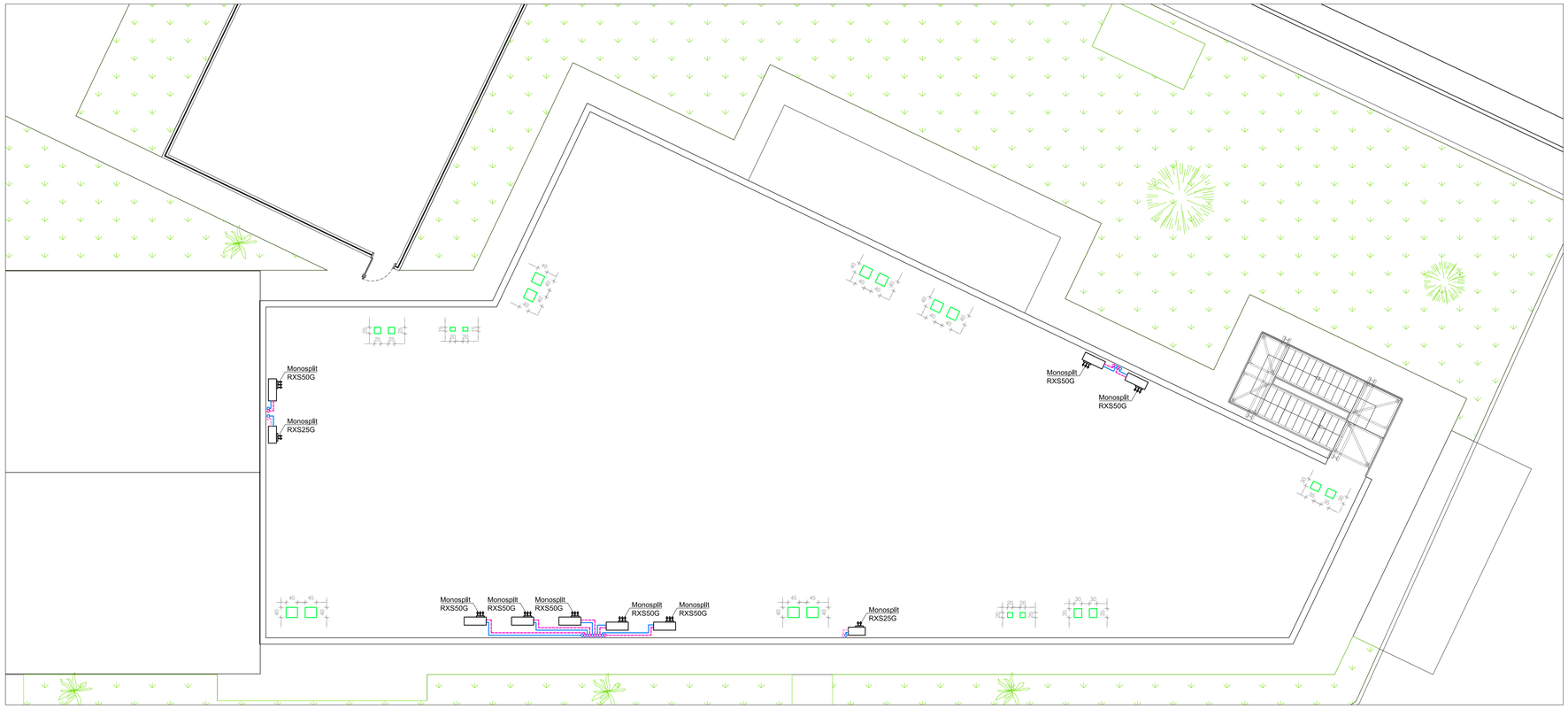
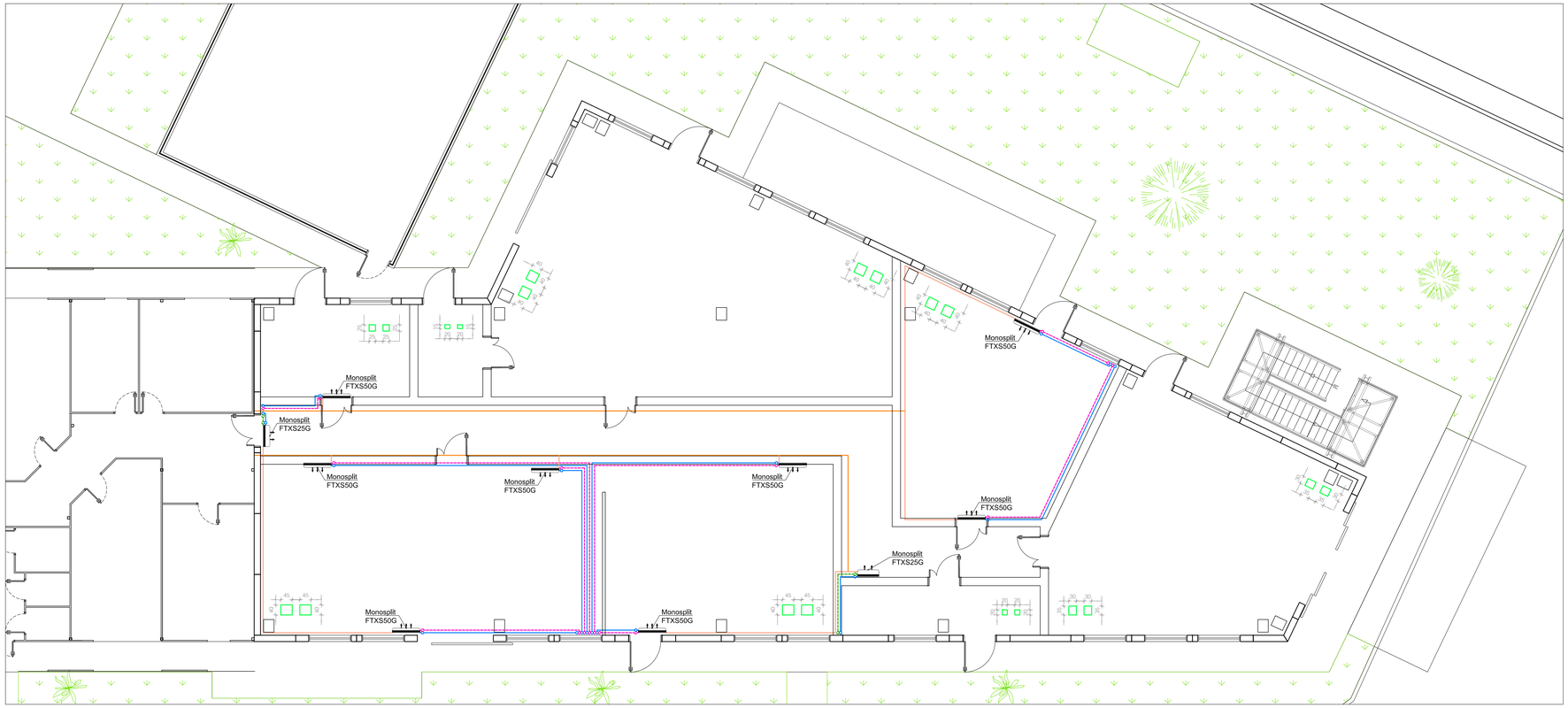
PIANTA COPERTURE



PIANTA PIANO TERRA



IMPIANTO MONOSPLIT TIPO DAIKIN

UNITÀ ESTERNA TIPO DAIKIN MOD. RXS50G

Capacità di raffreddamento min=nom=max 1.7~5.0~5.3 kW
Capacità di riscaldamento min=nom=max 1.7~5.8~6.5 kW
Compressore Rotativo swing Carica olio 0.65 l
Circuito frigorifero carica refrigerante ad R410A 1.7 kg
Scambiatore di calore RanghiloTubePasso Alette 2x22x1.8 mm
Ventilatore Elicoidale portata d'aria A/B 50.9/43.1 m³/min, Potenza motore 53 W
Attacchi tubazioni liquido 6.4 mm, gas 12.7 mm
Pressione sonora 48/45 dBA
Potenza sonora 62 dBA
Dimensioni 735x825x300 mm AxLxP
Peso 48 kg

UNITÀ INTERNA TIPO DAIKIN MOD. FTXS50G

Capacità nominale raffreddamento min=nom=max 1.70~5.00~5.3 kw
Capacità nominale riscaldamento min=nom=max 1.70~5.80~6.5 kw
Portata d'aria raffreddamento 10.2 m³/min
Portata d'aria riscaldamento 10.9 m³/min
Potenza nominale assorbimento raffreddamento min=nom=max 0.44+1.52+1.81 kW
Potenza nominale assorbimento riscaldamento min=nom=max 0.40+1.57+2.00 kW
Attacchi tubazioni liquido 6.4 mm gas 12.7 mm drenaggio 18 mm
Pressione sonora H/M/LS 43/39/34/31 dBA
Potenza sonora 59 dBA
Dimensioni AxLxP 295x800x215 mm
Peso 10 kg

IMPIANTO MONOSPLIT TIPO DAIKIN

UNITÀ ESTERNA TIPO DAIKIN MOD. RXS25G

Capacità di raffreddamento min=nom=max 1.3~2.5~3.2 kW
Capacità di riscaldamento min=nom=max 1.3~3.4~4.7 kW
Compressore Rotativo swing Carica olio 0.375 l
Circuito frigorifero carica refrigerante ad R410A 1 kg
Scambiatore di calore RanghiloTubePasso Alette 2x24x1.4 mm
Ventilatore Elicoidale portata d'aria A/B 33.5/22.6 m³/min, Potenza motore 50 W
Attacchi tubazioni liquido 6.4 mm, gas 9.5 mm
Pressione sonora 47/44 dBA
Potenza sonora 61 dBA
Dimensioni 550x765x285 mm AxLxP
Peso 34 kg

UNITÀ INTERNA TIPO DAIKIN MOD. FTXS25G

Capacità nominale raffreddamento min=nom=max 1.3~2.5~3.2 kw
Capacità nominale riscaldamento min=nom=max 1.3~3.4~4.7 kw
Portata d'aria raffreddamento 9 m³/min
Portata d'aria riscaldamento 9.6 m³/min
Potenza nominale assorbimento raffreddamento min=nom=max 0.32+0.55+0.81 kW
Potenza nominale assorbimento riscaldamento min=nom=max 0.31+0.75+1.29 kW
Attacchi tubazioni liquido 6.4 mm gas 9.5 mm drenaggio 18 mm
Pressione sonora H/M/LS 38/32/25/22 dBA
Potenza sonora 54 dBA
Dimensioni AxLxP 295x800x215 mm
Peso 9 kg

LEGENDA

	Tubazione in rame per circuiti frigoriferi funzionanti con gas R410A DN 12.7 (Ø1/2")
	Tubazione in rame per circuiti frigoriferi funzionanti con gas R410A DN 9.5 (Ø3/8")
	Tubazione in rame per circuiti frigoriferi funzionanti con gas R410A DN 6.4 (Ø1/4")
	Tubazione in PVC rigido tipo Nicoll DN 40
	Tubazione in PVC rigido tipo Nicoll DN 32
	Predisposizione aerazione

SARDEGNA RICERCHE

COMUNE DI UTA
REALIZZAZIONE DEI LABORATORI DEL "CLUSTER TECNOLOGICO ENERGIE RINNOVABILI" PRESSO LA SEDE DEL CRS4 A MACCHIAREDDU

PROGETTO ESECUTIVO

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
0	Settembre 2010	Emissione	A. De Luca	A. Tanca	A. Tanca
1					
2					
3					

GRUPPO DI LAVORO:
Ing. Maria Laura Massa
Geom. Andrea De Luca

TITOLO:
ELABORATI GRAFICI
CLIMATIZZAZIONE

TAVOLA N°: G.13
SCALA: 1:100
Commessa: A005EP02.MAC
Sottocommessa: A005D09.MAC

Studio di Ingegneria Ing. ALESSANDRO TANCA
VIA TRIESTE 151 - 09045 QUARTU S.E.
TEL. 070/454146 - e-mail: ingtanca@tiscali.it

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO:

IL RESPONSABILE DELLA COMMESSA:
DOTT. ING. ALESSANDRO TANCA