

SPECIFICHE TECNICHE MINIME APPARECCHIATURA PER STAMPI SILICONICI

SOTTO VUOTO - VACUUM CASTING MACHINE

	Descrizione
APPARECCHIATURA PER STAMPI SILICONICI SOTTO VUOTO VACUUM CASTING MACHINE	<p>L'apparecchiatura deve essere nuova e di nuova generazione, di facile utilizzo e deve essere utilizzabile in ambiente d'ufficio ed il design deve essere compatto.</p> <p>L'apparecchiatura deve essere in grado di realizzare sia lo stampo che le eventuali repliche successive.</p> <p>L'apparecchiatura deve essere in grado di eseguire colate sotto vuoto di resine poliuretaniche.</p> <p>Nella fornitura deve essere compreso uno starter kit completo per l'avviamento dell'apparecchiatura composto, oltre che da tutti i componenti ed i materiali necessari per la costruzione e per l'apertura dello stampo, per la preparazione delle resine e del silicone, almeno da una quantità sufficiente per una prima lavorazione dei seguenti materiali:</p> <ul style="list-style-type: none">• Silicone per la creazione dello stampo (≥ 60 kg);• Tre tipologie a scelta di resine poliuretaniche (≥ 20 kg/tipologia) (morbida, rigida, resistente alle alte temperature, nelle colorazioni trasparente, bianca, colorabile con pigmento); <p>Nella fornitura deve essere compreso anche un set di sei (6) pigmenti per la colorazione delle resine.</p>
ACCESSORI DA FORNIRE IN DOTAZIONE	<p>L'apparecchiatura deve essere fornita con tutti gli accessori utili per la preparazione degli stampi, delle colate e per il loro post-trattamento ed in particolare:</p> <ul style="list-style-type: none">• Forno per il trattamento termico dello stampo siliconico e della colata;• Forno per le resine;• Bilancia tecnica di precisione per la pesatura del silicone;• Bilancia tecnica di precisione per la pesatura delle resine;• Frusta motorizzata per il mescolamento dei materiali.
APPLICAZIONI	<p>Produzione rapida di modelli personalizzati o di serie limitate per il settore della gioielleria, oreficeria, odontotecnica, meccanica, micromeccanica e biomedica;</p> <ul style="list-style-type: none">• modelli per fusione;• repliche in gomma siliconica e polimeri;• modelli per valutazione estetica e per attività di marketing e vendita;• modelli per verifiche concettuali e di design.
TECNOLOGIA E MATERIALI	<p>La tecnologia utilizzata deve essere del tipo Vacuum Casting (Colata sotto vuoto)</p>
DIMENSIONI E PESO MASSIMI MACCHINA	<p>2500 mm x 2000 mm x 2500 mm (L x P x A) (W x D x H)</p> <p>Peso max.: 1500 Kg</p>
DIMENSIONI STAMPO	<p>L (W) ≥ 700 mm P (D) ≥ 800 mm A (H) ≥ 700 mm</p>
CAPACITÀ DI COLATA	<p>≥ 2 litri</p>

CARATTERISTICA DELLA POMPA	>= 50 m ³ /h
VUOTO	<= 0,6 mbar
ALIMENTAZIONE	Standard italiano
CALIBRAZIONE	Il sistema deve essere in grado di eseguire una autocalibrazione (se necessaria) prima di iniziare il ciclo di lavoro.
SOFTWARE e MANUALI	L'apparecchiatura deve essere fornita con software di gestione e controllo su CD-ROM (oppure su DVD o disponibile on line senza costi aggiuntivi). L'apparecchiatura deve essere fornita con manuali di uso e manutenzione in lingua italiana.
PC	L'apparecchiatura deve essere fornita con PC di controllo e gestione (se non già integrato nella macchina stessa).
MATERIALI DI CONSUMO E RICAMBI	I materiali di consumo e i ricambi devono essere facilmente reperibili sul mercato per almeno 5 anni dall'esecuzione della fornitura.
GARANZIA	Periodo di garanzia non inferiore a 2 anni su tutti i componenti dell'apparecchiatura. La garanzia si intende full risk e comprende anche l'assistenza gratuita e il costo della manodopera per la sostituzione dei componenti (ivi inclusi i costi di viaggio, vitto e alloggio del tecnico)
INSTALLAZIONE ED ISTRUZIONE DEL PERSONALE	Devono essere compresi nell'offerta: <ul style="list-style-type: none"> • La fornitura (trasporto compreso) e l'installazione delle apparecchiature, degli accessori e del software di gestione e controllo nei locali indicati (EDIFICIO 2 - Piano primo - Località Piscinamanna - Pula - Cagliari - Sardegna); • un opportuno corso di formazione di almeno tre giornate presso la nostra sede di Pula per l'utilizzo e la manutenzione di base delle apparecchiature e degli accessori con una o più prove di realizzazione di modelli.