

SCHEDA TECNICA: SISTEMI DI REFRIGERAZIONE

SPECIFICHE TECNICHE

<i>Caratteristica</i>	<i>Descrizione minima</i>
CONGELATORE -80°C DESCRIZIONE	Congelatore orizzontale con temperatura di esercizio pari a -80°C, campo di temperatura da -40°C a -90°C, capacità di 550 litri circa, alimentazione 230 V, rumorosità < 53 db circa
Struttura	Struttura portante in lamiera di acciaio verniciata a polveri epossidiche. Sportello di servizio (con chiusura magnetica, guarnizioni in gomma e chiusura con chiavi Controportelli interni estraibili in materiale antiurto Ruote piroettanti per la movimentazione Piedini regolabili in altezza Sistema anticondensa sulla cornice porte
Vasca interna	Costruita in acciaio inox AISI 304 con angoli arrotondati, isolamento termico con schiume poliuretaniche, CFC free.
Sistema raffreddamento	Sistema refrigerante con fluidi frigorigeni ecologici, CFC free, e HCFC free
Strumentazione di controllo	Quadro di controllo e comando con tastiera a membrana, display digitale e sistema elettronico a microprocessore
Sistema di allarme	Il sistema deve prevedere allarmi elettronici, acustico e visivo per : <ul style="list-style-type: none">✓ Assenza di energia elettrica✓ Temperatura massima-minima✓ Batteria Off✓ Porta aperta✓ Segnalazione per condensatore ostruito✓ Uscita per connessione allarme remoto
Sistema back-up	Sistema back-up a CO ₂ per il mantenimento del sistema a una temperatura compresa tra i -55°C e i -70°C in caso di black-out elettrico. È preferibile un'alimentazione pulsata della CO ₂ .
Supporti in acciaio inox	N. 10 supporti per cryo-boxes tipo 81/100 - dimensioni dei contenitori mm 132x132x52 (LxPxA) – da posizionare all'interno del congelatore.

FRIGHI VERTICALI A RIPIANI	<p>Frigo verticale a ripiani Capacità 400 l Campo di temperatura: +2/+15 °C Canaletta di scarico per l'acqua di sbrinamento Canaletta di scarico per l'acqua di sbrinamento Funzione no frost Indicatore di temperatura e segnale acustico di allarme</p>
FREEZER VERTICALI A CASSETTI	<p>Range di temperatura: -2/-30°C Volume lordo utile 550/450 l Canaletta di scarico per l'acqua di sbrinamento Funzione superfrost Indicatore di temperatura e segnale acustico di allarme</p>
SICUREZZA	<p>L'intero impianto deve essere costruito in conformità alle vigenti disposizioni di legge in materia di sicurezza, ed essere dotato di diversi dispositivi indipendenti per l'operatività in sicurezza.</p>
DOCUMENTAZIONE	<p>Manuali d'uso e manutenzione redatti in lingua italiana. A fine lavori dovrà essere rilasciata ogni eventuale certificazione attestante la conformità dell'impianto, ai sensi della normativa vigente.</p>
DIMENSIONI	<p>Nell'offerta dovranno essere indicate le dimensioni di ingombro di tutta l'apparecchiatura e lo spazio ed i tempi necessari per l'installazione ed il collaudo.</p>
GARANZIA IMPIANTO	<p>Periodo di garanzia non inferiore a anni 1, esteso anche ai singoli componenti.</p> <p>Rimangono a carico della ditta fornitrice, per il periodo di garanzia, anche le spese di ritiro, trasporto e riconsegna dell'apparecchiatura in tutti quei casi in cui gli interventi di riparazione non dovessero essere eseguiti presso la sede indicata da Sardegna Ricerche.</p>
MANUTENZIONE E ASSISTENZA	<p>Nel periodo di garanzia deve essere compreso il servizio di assistenza e manutenzione ordinaria, inclusi materiali e manodopera, ossia:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. qualunque intervento (entro 72 ore) su chiamata (senza limite di numero); 2. spese di viaggio, diaria e manodopera del personale specializzato; 3. tutte le spese relative alle ore di lavoro; 4. ispezione di tutte le parti in uso dello strumento al fine di garantirne la sicurezza di utilizzo; 5. tutti i costi relativi ai ricambi necessari; 6. una visita di manutenzione preventiva programmata.

INSTALLAZIONE

Compreso nel prezzo sarà pure ogni onere per il posizionamento, collegamento alla rete, test, collaudi e quant'altro necessario per la consegna del sistema reso perfettamente funzionante **all'interno dei laboratori** del centro di Tramariglio-Alghero (SS).