

## SPECIFICHE TECNICHE MINIME DEL SINTERIZZATORE DI POLVERI METALLICHE

	Descrizione
<b>SINTERIZZATORE DI POLVERI METALLICHE</b>	<p>L'apparecchiatura deve essere di nuova generazione e di facile utilizzo, deve essere utilizzabile in ambiente d'ufficio ed il design deve essere compatto. I modelli ottenuti devono essere costruiti in un unico processo (a parte una eventuale pulizia con sabbiatrice), devono essere prodotti finiti dal punto di vista funzionale ed estetico (dimensioni, forma e finitura collaudabili) e devono poter subire eventuali lavorazioni (lucidature etc.).</p> <p>Nella fornitura deve essere compreso uno starter kit completo per l'avviamento dell'apparecchiatura composta, oltre che da tutti i componenti e materiali necessari per la costruzione del prototipo, almeno da una quantità sufficiente per una prima lavorazione di tutti i seguenti materiali:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Titanio;</li> <li>• Acciaio Inox;</li> <li>• Acciaio da utensili;</li> <li>• Alluminio;</li> <li>• Cromo – Cobalto;</li> <li>• Inconel.</li> </ul> <p>Dovranno essere fornite anche le eventuali piattaforme per la costruzione dei modelli compatibili con tutti i materiali sopra indicati.</p>
<b>ACCESSORI DA FORNIRE IN DOTAZIONE</b>	<p>L'apparecchiatura deve essere fornita di:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aspiratore per materiali cosiddetti "reattivi" come alluminio o titanio;</li> <li>• Aspiratore per materiali cosiddetti "non reattivi" come acciaio ecc.;</li> </ul> <p>e di tutti gli accessori utili necessari al trattamento delle polveri.</p>
<b>APPLICAZIONI</b>	<p>Produzione rapida di modelli personalizzati o di serie limitate per il settore della gioielleria, oreficeria, odontotecnica, micromeccanica e biomedicale;</p> <p>modelli per fusione;</p> <p>modelli per repliche in gomma siliconica;</p> <p>modelli per valutazione estetica e per attività di marketing e vendita;</p> <p>modelli per verifiche concettuali e di design;</p> <p>modelli per la protesica in genere.</p>
<b>TECNOLOGIA E MATERIALI</b>	<p>La tecnologia utilizzata deve essere la sinterizzazione delle polveri metalliche tramite LASER.</p> <p>I materiali utilizzati devono essere polveri metalliche.</p>
<b>DIMENSIONI E PESO MASSIMI</b>	<p>2500 mm x 1500 mm x 2500 mm (L x P x A) (W x D x H)</p> <p>Peso max.: 1500 Kg</p>
<b>DIMENSIONI DELLA CAMERA DI STAMPA</b>	<p>L (W) &gt;= 120 mm P (D) &gt;= 120 mm A (H) &gt;= 70 mm</p>
<b>POTENZA DEL LASER</b>	<p>&gt;= 200 W</p>

<b>DIAMETRO FOCAL MINIMO (OPERATIVO) DEL LASER</b>	<= 100 µm
<b>ALIMENTAZIONE</b>	Standard italiano
<b>CALIBRAZIONE</b>	Il sistema deve essere in grado di eseguire una autocalibrazione prima di iniziare il ciclo di stampa.
<b>SOFTWARE e MANUALI</b>	L'apparecchiatura deve essere fornita con software di gestione e controllo su CD-ROM (oppure su DVD o disponibile on line senza costi aggiuntivi). Il software deve permettere l'orientamento, la scalatura, il posizionamento del modello e la disposizione di diversi elementi sulla stessa tavola di lavoro o dello stesso elemento in più copie. Deve effettuare lo slicing, calcolare e posizionare l'eventuale materiale di supporto in automatico.  L'apparecchiatura deve essere fornita con manuali di uso e manutenzione sia del prototipatore sia del software tradotti in lingua italiana o inglese.
<b>PC</b>	L'apparecchiatura deve essere fornita con PC di controllo e gestione (se non già integrato nella macchina stessa).
<b>FILE DATI DI INPUT</b>	.stl
<b>MATERIALI DI CONSUMO E RICAMBI</b>	I materiali di consumo e i ricambi devono essere facilmente reperibili sul mercato per almeno 5 anni dall'esecuzione della fornitura.
<b>GARANZIA</b>	Periodo di garanzia non inferiore a 2 anni su tutti i componenti dell'apparecchiatura.
<b>INSTALLAZIONE E FORMAZIONE DEL PERSONALE</b>	Devono essere compresi nell'offerta: <ul style="list-style-type: none"> <li>• La fornitura (trasporto compreso) e l'installazione delle apparecchiature e del software di gestione e controllo nei locali indicati (EDIFICIO 2 - Piano secondo - Località Piscinamanna - Pula - Cagliari - Sardegna);</li> <li>• un opportuno corso di formazione di almeno tre giornate presso la nostra sede di Pula per l'utilizzo, la manutenzione di base delle apparecchiature e la costruzione di uno o più prototipi.</li> </ul>