

COD. 96_20 - ALLEGATO 1 - SCHEDE TECNICHE FORNITURA

SPECIFICHE TECNICHE MINIME DEL PROTOTIPATORE RAPIDO CON TECNOLOGIA A GETTO DI FOTOPOLIMERI SOLIDIFICATI DA RAGGI UV, A COLORI, TEXTURE E DENSITÀ DIFFERENTI

APPARECCHIATURA	<p>L'apparecchiatura deve essere nuova e deve utilizzare la tecnologia a getto di fotopolimeri, solidificati da raggi UV, a colori, texture e densità differenti nella stessa stampa, deve essere di nuova generazione e di facile utilizzo, deve essere utilizzabile in ambiente d'ufficio ed il design deve essere compatto. I modelli ottenuti devono essere costruiti in un unico processo (a parte una eventuale rimozione di supporti), devono essere prodotti finiti dal punto di vista funzionale ed estetico (dimensioni, forma, colore, texture, densità e finitura collaudabili) e devono poter subire eventuali lavorazioni (lucidatura, verniciatura etc.).</p> <p>L'apparecchiatura deve aver la possibilità di realizzare i supporti in materiale rimovibile meccanicamente e anche in materiale solubile.</p> <p>Le cartucce del materiale possono essere direttamente contenute all'interno dell'apparecchiatura oppure in un armadio a parte direttamente collegato alla stessa.</p> <p>L'apparecchiatura deve essere PANTONE Validated™ e deve essere in grado di simulare tutta la gamma di colori Pantone Matching System® (PMS®).</p> <p>Nella fornitura deve essere compreso uno starter kit completo per l'avviamento dell'apparecchiatura composto, oltre che da tutti i componenti e materiali necessari per la costruzione del prototipo, almeno da una quantità sufficiente per una prima lavorazione di tutti i seguenti materiali:</p> <ul style="list-style-type: none">• 1 cartuccia da almeno 4 kg di materiale per realizzazione di prototipi rigidi di colore bianco;• 1 cartuccia da almeno 4 kg di materiale per realizzazione di prototipi rigidi di colore ciano;• 1 cartuccia da almeno 4 kg di materiale per realizzazione di prototipi rigidi di colore magenta;• 1 cartuccia da almeno 4 kg di materiale per realizzazione di prototipi rigidi di colore giallo;• 1 cartuccia da almeno 4 kg di materiale per realizzazione di prototipi in simil-gomma di colore bianco;• 1 cartuccia da almeno 4 kg di materiale per realizzazione di prototipi rigidi di colore nero;• 1 cartuccia da almeno 4 kg di materiale per realizzazione di prototipi rigidi di colore trasparente;• 2 cartucce da almeno 4 kg di materiale per realizzazione dei supporti
------------------------	---

	<p>rimovibili meccanicamente;</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2 cartucce da almeno 4 kg di materiale per realizzazione dei supporti rimovibili tramite soluzione; <p>Dovranno essere fornite anche le eventuali piattaforme per la costruzione dei modelli compatibili con tutti i materiali sopra indicati.</p>
ACCESSORI DA FORNIRE IN DOTAZIONE	<p>L'apparecchiatura deve essere fornita con almeno:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apparecchiatura per la rimozione meccanica del supporto; • Vasca per rimozione del supporto solubile; • 1 Testina di stampa a sostituzione singola rapida, completa di scheda di controllo da utilizzare come scorta; • Componentistica e piccoli accessori per pulizia e manutenzione della macchina; <p>e con tutti gli accessori utili necessari alla realizzazione del componente finito.</p>
APPLICAZIONI	<p>Produzione rapida di modelli personalizzati o di serie limitate per il settore della gioielleria, oreficeria, odontotecnica, micromeccanica, biomedicale, automotive etc.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ modelli per fusione; ▪ modelli per repliche in gomma siliconica; ▪ modelli finiti in colore, texture e densità per valutazione estetica e per attività di marketing e vendita; ▪ modelli finiti in colore, texture e densità per verifiche concettuali e di design; ▪ modelli per la protesica in genere.
TECNOLOGIA E MATERIALI	<p>La tecnologia utilizzata deve essere la tecnologia A GETTO DI FOTOPOLIMERI, SOLIDIFICATI DA RAGGI UV, A COLORI, TEXTURE E DENSITÀ DIFFERENTI.</p> <p>I materiali utilizzati devono essere FOTOPOLIMERI DI VARIA NATURA.</p> <p>Le cartucce del materiale devono avere una capacità di almeno 4 kg.</p> <p>La macchina deve essere in grado di utilizzare contemporaneamente almeno 7 materiali differenti.</p>
DIMENSIONI E PESO MASSIMI	<p>MACCHINA: 1500 mm x 1300 mm x 1300 mm (L x P x A) (W x D x H) Peso max.: 500 Kg</p> <p>EVENTUALI ARMADI PORTA CARTUCCE: 700 mm x 700 mm x 1300 mm (L x P x A) (W x D x H) Peso max.: 180 Kg</p>
DIMENSIONI DELLA CAMERA DI STAMPA	<p>L (W) >= 480 mm P (D) >= 380 mm A (H) >= 180 mm</p>
LAYER	Spessore layer <= 16 µm

ALIMENTAZIONE	Standard italiano
CALIBRAZIONE	Il sistema deve essere in grado di eseguire una autocalibrazione prima di iniziare il ciclo di stampa.
SOFTWARE, MANUALI e AGGIORNAMENTI SOFTWARE / FIRMWARE	<p>L'apparecchiatura deve essere fornita con software di gestione e controllo su CD-ROM (oppure su DVD o disponibile on line senza costi aggiuntivi).</p> <p>Gli aggiornamenti SOFTWARE/FIRMWARE dovranno essere garantiti gratuitamente per un periodo di almeno 5 anni dalla data di esecuzione della fornitura.</p> <p>Il software deve permettere l'orientamento, la scalatura, il posizionamento del modello e la disposizione di diversi elementi sulla stessa tavola di lavoro o dello stesso elemento in più copie; deve effettuare lo slicing, calcolare e posizionare l'eventuale materiale di supporto in automatico, deve gestire completamente la colorazione e la texture del prototipo e anche l'applicazione delle varie tipologie e densità di materiale ai componenti o alle parti di essi.</p> <p>Dovranno essere forniti tutti i manuali necessari alla comprensione ed alla descrizione del completo funzionamento della apparecchiatura.</p>
PC	L'apparecchiatura deve essere fornita con PC di controllo (già integrato nella macchina stessa o nelle apparecchiature di supporto) e con Kit multimedia integrato composto da Schermo da almeno 24" LCD Touch screen e Hub USB 3.0 4 porte;
FILE DATI DI INPUT	Almeno il formato .stl ed eventuali formati compatibili;
MATERIALI DI CONSUMO E RICAMBI	I materiali di consumo e i ricambi devono essere facilmente reperibili sul mercato per almeno 10 anni dalla data di esecuzione della fornitura.
GARANZIA	Periodo di garanzia non inferiore a 24 mesi oltre la garanzia legale di 12 mesi, su tutti i componenti dell'apparecchiatura.
INSTALLAZIONE E FORMAZIONE DEL PERSONALE	<p>Devono essere compresi nell'offerta:</p> <ul style="list-style-type: none"> • La fornitura (trasporto al piano compreso) e l'installazione al piano delle apparecchiature e del software di gestione e controllo nei locali del Laboratorio di Prototipazione Rapida di Sardegna Ricerche presso l'EDIFICIO 2 del Parco Tecnologico - Piano primo - Località Piscinamanna - Pula - Cagliari - Sardegna - ITALIA; • Un opportuno corso hardware/software di formazione di almeno 4 giornate presso la nostra sede di Pula per l'utilizzo, la manutenzione di base delle apparecchiature e la realizzazione di uno o più prototipi nelle varie modalità compresa la realizzazione di modelli con texture e densità di materiali differenti.